

ANEXA Nr. 5.E

La Legea 292/2018

MEMORIU DE PREZENTARE

conform Legii 292/2018

„EXTINDERE HALĂ EXISTENTĂ(FAZA 2),,

Beneficiar S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Conținutul-cadru al memoriului de prezentare

I. Denumirea proiectului: „EXTINDERE HALĂ EXISTENTĂ (FAZA 2),,

II. Titular:

- numele: S.C. TMD FRICTION ROMANIA SRL

- adresa poștală: CARANSEBEȘ, STR. VÂRFU GUGU, NR. 1, JUD CARAȘ – SEVERIN

- Director General: Andrew Turner, CI seria .., nr. .., CNP. .., Tel.: 0732808808, e-mail: andrew.turner@tmdfriction.com

Numele persoanelor de contact:

- Manager HSE: Alin Colongin, Tel.: 0732808803, e-mail: alin.colongin@tmdfriction.com.

- Reprezentant al TMD Friction Romania pentru depunere si preluare de documente: Adrian-Liviu Moldovan, Tel.: 0732808822, e-mail: adrian.moldovan@tmdfriction.com

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) un rezumat al proiectului:

Proiectul presupune extinderea halei de producție existente prin realizarea unei clădiri în suprafață de 1319,17 m², în regim parter. Nu sunt necesare parcări suplimentare, societatea fiind dotată cu un număr suficient de parcări.

Pentru proiectul propus s-a eliberat Certificat de urbanism nr. CU 104/21.05.2020, Certificat de urbanism emis conform PUG, aprobat prin HCL Caransebeș, nr. 61/109/360/2000/2012/2015 și RLU.

Proiectul „EXTINDERE HALĂ EXISTENTĂ (FAZA 2),, se încadrează în Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului.

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Construcția este necesară pentru asigurarea unui spațiu suficient pentru desfășurarea activității societății. În partea de extindere se va realiza prepararea mixului necesar în procesul de producție plăcuțe de frână, precum și depozitarea unor materii prime.

Proiectul este amplasat în Caransebeș, jud. Caraș-Severin. Clădirea este amplasată lângă clădirea existentă unde se desfășoară activitatea de producție plăcuțe de frână, activitate autorizată d.p.d.v. al protecției mediului, societatea deținând autorizația de mediu nr. 106/25.03.2020.

ÎNCADRAREA CONSTRUCȚIEI ÎN GRUPE ȘI CATEGORII

- Categoria de importanță: **C**
- Clasa de importanță conf. P100/2006: **III**

Regimul Juridic

- Teren intravilan în suprafață de 67.500 mp., **CF Nr. 30444**
- Proprietari: **S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.**
- Sarcini: Nu sunt

Regimul economic:

Zona utilități industriale/depozitare, teren proprietate privată ocupat parțial de construcții. Teren situat în intravilan extins.

DATE TEHNICE PRIVIND SITUAȚIA EXISTENTĂ A TERENULUI ȘI CONSTRUCȚIILOR

Amplasarea terenului si constructiilor existente

Terenul pe care se propune extinderea halei existente este un teren de formă dreptunghiulară, ușor neregulată, în suprafață de 67.500 mp, se află în intravilanul extins al Municipiului Caransebeș, în apropierea drumului de centură al orașului. Pe teren se află hala de producție de plăcuțe de frână cu anexele care adăpostesc zonele tehnice aferente funcționării și platforme de parcare cu drumuri de acces în interiorul incintei.

Se învecinează:

- la Nord - cu teren fără construcții
- la Est - cu drum de acces asfaltat
- la Vest - cu teren fără construcții
- la Sud - cu teren fără construcții

DATE TEHNICE PRIVIND CONSTRUCȚIILE EXISTENTE ȘI EXTINDERE

Regim de înălțime, volumetrie hală producție existentă

Este o construcție existentă în regim Parter +1 Etaj, cu acoperiș de tip terasă

- dimensiunile maxime în plan – 160.71 x 90.12 m

- Înălțimea maximă la atic: este la +11.80 m, de la cota +/-0.00

S hală existentă = 14 502 m²

**C1 - S construita hala existenta (include zona de productie si zona de administratie parter)
= 14 502 mp**

S construita etaj zona de administratie = **1 849 mp**

S construita desfasurata hala zona productie si zona administratie = 16 351 mp

Anexele tehnice:

C2 - Statie compresoare - 94 mp

C3 - Grup hidrofor si centrala termica - 171 mp

C4 - Punct transformare - 188 mp

C5 - Statie pompe - 115 mp

C6 - Instalatie climatizare - 47 mp

C7 - Magazie - 226 mp

C8 - Instalatie - 11 mp

C9 - Punct conexiune - 12 mp

C10 - SRM - 19 mp

- Depozitare din b.a. - 13.40 mp

S construita total anexe tehnice = 896.40 mp

Extindere FAZA 1 –avizata de APM cu Clasarea Notificarii numarul 1644/AAA/21.02.2020, de ISU cu Avizul de Securitate la incendiu nr. 23/20/SU-CS / 29.04.2020, cu Autorizatie de Constructie emisa de CL Caransebes nr. 57 / 26.05.2020 = 930.55 mp

S construita desfasurata totala (anexe tehnice hala zona productie si zona administratie) autorizata FAZA 1 = 18 177.95 mp

Regim de înălțime, volumetrie extinderea FAZA 2

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Extindere în regim parter, dimensiunile maxime în plan – 32.175 x 41.00 m

- Înălțimea maximă la atic: este la +11.80 m, de la cota +/-0.00

- Zona de depozitare 1 – 250.95 mp
- Zona de producție 1 – 674.12 mp
- Zona de producție 2 – 310.10 mp
- Birou – 21.19 mp
- Zona depozitare – 16.10 mp

S utila extindere FAZA 2 = 1 272.46 mp

S totala construita desfasurata propusa FAZA 2 = 19 497.12 mp

S pietris decorativ si parcare = 4 844 mp

S accese platforme si drumuri = 7 173 mp

S verde = 37 893 mp

Descrierea funcțională a procesului de producție

Hala existentă adăpostește 2 funcțiuni majore: producție, asamblare și depozitare plăcuțe de frână aflată în corp hală parter și birouri pentru administrarea procesului de producție se află la parter și etaj.

Zona de extindere 1 avizată de APM cu Clasarea Notificării numărul 1644/AAA/21.02.2020, de ISU cu Avizul de Securitate la incendiu nr. 23/20/SU-CS / 29.04.2020, cu Autorizație de Construcție emisă de CL Caransebes nr. 57 / 26.05.2020 în FAZA 1 va avea funcțiunea de depozitare și expediție produs finit.

În clădirea nouă propusă se va realiza producția de mix, materie primă necesară pentru procesul de fabricare plăcuțe de frână.

Zona de extindere propusă în FAZA 2, se va face în partea de nord al halei și va fi alcatuită din zona de depozitare care se va uni cu zona de depozitare materie primă prin desființarea peretelui exterior în dreptul extinderii. Extinderea din FAZA 2 va avea și o zonă de producție care va fi împărțită în două, partea a doua din zona de producție va fi închisă cu pereți din panouri sandwich tip PIR și cu tavan suplimentar tot din panouri sandwich pentru că va trebui să se păstreze temperatura constantă de 25 grade. Pentru consumul redus de energie pereții exteriori în zona acestui spațiu se vor plasa în interior cu vată minerală de 10 cm.

În partea sudică a halei, pe toată lungimea sa, se află zonele existente care deservește funcțiunii de producție: vestiare, grupuri sanitare cu dușuri, birouri și spații tehnice pentru funcționarea optimă a acestora. În zonele de mezanin și etaj se află sala de mese, grupurile sanitare, zona de relaxare și zona de birouri administrație.

Pentru procesul de producere mix se utilizează o linie tehnologică formată din următoarele utilaje:

Mixer Eirich R09:

- Putere instalată: 30kW
- Capacitate maximă: 195kg / 150l
- Capacitate minimă: 50l
- Greutate: 1500kg

Mixerul R09 va fi conectat la o instalație de exhaustare a prafului. Necesarul este de 1000mc/h.

Sistem de cântărire Geromaq:

- Cu 20 de recipiente pentru materia primă
- Capacitate maximă recipient: 120l
- Cântărire manuală
- Confirmare automată pentru cantitatea necesară

Sistemul de cântărire va fi conectat la o instalație de exhaustare a prafului. Necesarul este de 2000mc/h.

Etapele procesului tehnologic de producere mix:

- depozitare temporară înaintea procesului de producție a materialelor de fricțiune utilizate
 - o material tip UL care se transferă din TMD Friction Essen către TMD Friction Romania
 - o ingredientele (materiile prime) necesare pentru a face amestecarea finală în TMD Friction Romania și a obține materialul de fricțiune final de tip FM
- cântărirea ingredientelor (materiile prime) necesare pentru a face amestecarea finală în TMD Friction Romania și a obține materialul de fricțiune final de tip FM. Pentru cântărire se utilizează sistemul de cântărire Geromaq
- amestecarea ingredientelor (materiile prime) necesare pentru a face amestecarea finală în TMD Friction Romania și a obține materialul de fricțiune final de tip FM. Pentru amestecare se utilizează mixerul Eirich R09
- depozitare temporară înaintea introducerii mixului în procesul de producție

În fig. 1 este prezentat schematic procesul de producție mix și utilizarea acestuia.

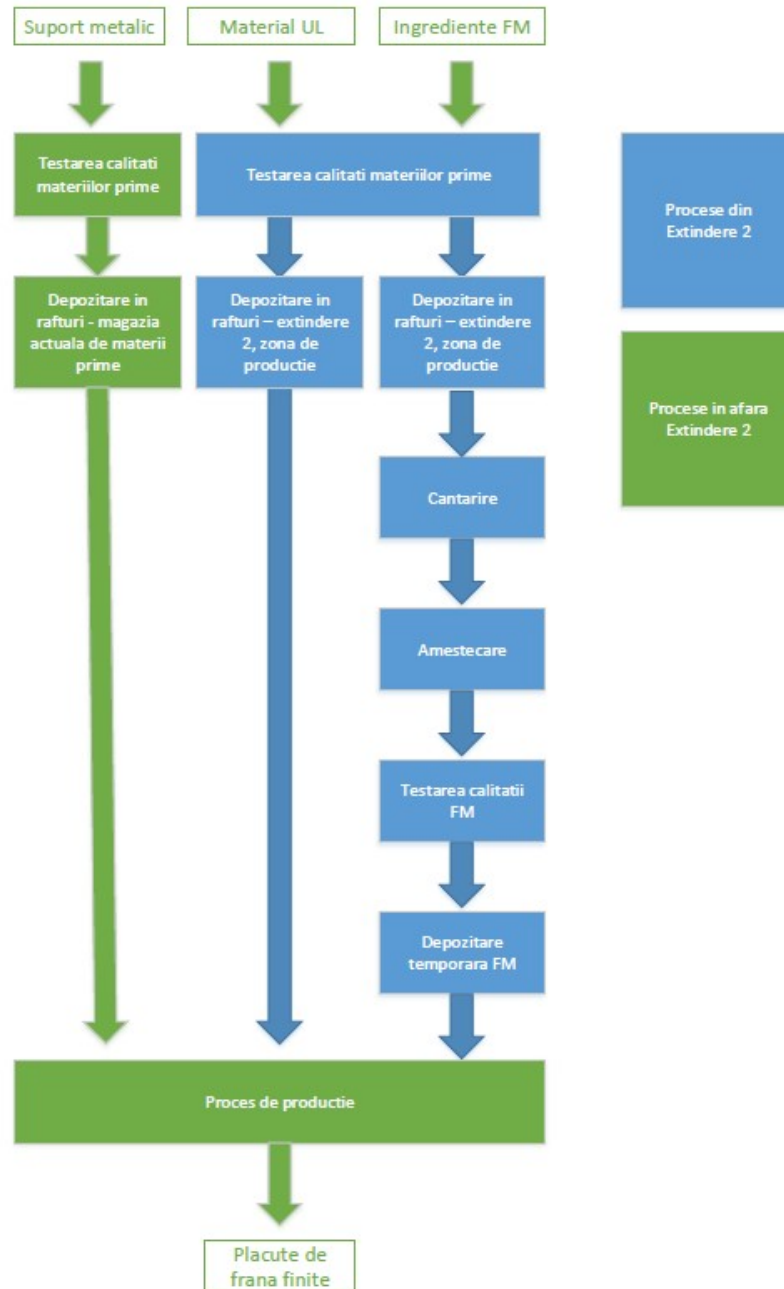


Fig. 1 Proces de producție mix

Materiile prime folosite + fise cu date de securitate pentru fiecare + cantitati/an + mod de depozitare, mod de ambalare -- MSDS atasate

Cantitatile anuale depind de volumul de productie. In ceea ce priveste cele 2 materiale de frictiune finale utilizate in fabricarea placutelor:

- UL -- primit din TMD Friction Essen -- nu suferă nici un proces, se utilizează ca atare în procesul de producție. Se va depozita în hala propusă urmând a fi utilizat direct pentru fabricarea plăcuțelor de frână. Cantitatea maximă anuală folosită va fi 303 to.

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

- FM -- se primesc ingredientele (materiile prime) din TMD Friction Essen -- în TMD Friction Romania se face amestecarea finală. Cantitatea maximă care va putea fi produsă anual va fi de 690,7 to. Materiile prime folosite pentru producerea acestui mix sunt:

FM 4RL	Materii prime	Denumire materie primă	Materii Prime pentru FM 4RL max to/an
	TA0064	Twaron para aramid	13,3
	TF0008	Magnesium oxide	62,3
	TF0015	Alluminiumoxid	36,1
	TF0019	Schwerspat C11	53,1
	TF0036	Chromerz	47,2
	TF0037	Naturally occurring vermiculite	37,1
	TF0046	Silicon carbide	16,8
	TF0054	Tribotec frenostannid	22,9
	TF0079	Resilent graphite carbon	18,4
	TF0094	Petrolkoks	89,2
	TF0104	Tribotecc bic 83	42,2
	TF0109	Tribotecc ferrostar	18,0
	TF0849	Graphit	40,9
	TH0047	Cellobond j1098h	33,9
	TM0001	Aluminium alloy	8,5
	TM0729	Stax steel fibers	150,9

- Modul de ambalarea materiilor prime: în saci închiși sau în cutii tip europalet, sigilate până la utilizare
- Mod de depozitare: pe raft

Subproduse obtinute - tip + fise cu date de securitate + cantitati/an + mod de depozitare, mod de ambalare

Subprodusul obținut prin amestecarea ingredientelor în hala 2 este mixul FM 4RL

- FM 4RL -- se primesc ingredientele primare și se face amestecarea finală aici. Cantitatea maximă care se poate obține este de 690,7 to/an.

Fișele cu date de securitate pentru mixul FM final (produs în TMD Friction România) și pentru UL (mixul care se primește de la partenerii societății) sunt atasate la prezenta documentație.

Sistem constructiv extindere propusa a halei existente

Hala existentă este o construcție în regim Parter și 1 etaj.

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Fundațiile sunt continue din beton armat, prevăzute cu centuri la partea inferioară și superioară. Suprastructura este concepută din elemente metalice cu stâlpi metalici tip HEA și grinzi metalice.

Extinderea propusă se va face cu structură metalică, fundațiile sunt conform cu proiectul de rezistență din beton armat. Suprastructura este concepută din elemente metalice cu stâlpi metalici tip HEA și grinzi metalice.

Zona de producție care va avea o temperatură constantă de 25 grade se va închide cu pereți sandwich tip PIR și tavan suplimentar din panouri sandwich tip PIR, pentru susținerea acestei compartimentări se propune o structură metalică suplimentară în interiorul extinderii.

Acoperisul zonei nouă extinse este de tip terasă cu o înclinație de 2 grade, din tablă cutată, montate pe structura metalică.

Finisajele interioare a extinderii propuse

Extinderea propusă va avea funcțiunea de depozitare și de producție iar finisajul pardoselii va fi beton elicopterizat.

Pereții interiori vor fi din panouri sandwich tip PIR REI 180 în zona de depozitare și panouri sandwich tip PIR în zona de producție, compartimentările interioare în zona de producție 2 închisă, cu temperatură constantă de 25 grade, vor fi din gips carton simplu placat și triplu placat conform proiect. Zona de depozitare 2 va avea o învelitoare suplimentară în interior pentru păstrarea temperaturii constante, învelitoarea va fi din pereți sandwich PIR de 15 cm.

Finisajele exterioare:

- **Pereți:** Închiderile exterioare a extinderii propuse vor fi din panouri metalice, pereți sandwich tip PIR, panouri termoizolante cu spumă poliuretanică pentru obținerea unei conductibilități termice cât mai scăzute, conservând căldura și ducând la o scădere a consumului anual de energie și rezistență la foc 30 min.
- învelitoarea se propune din tablă metalică și termoizolație de 15 cm protejată cu hidroizolație conform proiect.

Vecinătăți:

- la Nord - teren fără construcții
- la Est - drum de acces asfaltat
- la Vest - teren fără construcții
- la Sud - teren fără construcții

BILANT TERITORIAL

S teren = 67 500 mp

CF Nr. 30444

S construita extinsa FAZA1 = 930.55 m2

S construita existenta = 16 328.95

S.c.d. totala existenta = 18 177.95

S construita extinsa propusa FAZA 2 = 1 319.17 m2

S construita propusa = 17 648.12

S.c.d. totala propusa = 19 497.12

S pietris decorativ si parcare = 4 844 mp

S accese platforme si drumuri = 7 173 mp

S verde = 37 893 mp

POT existent = 24.19%

CUT existent = 0.26

POT propus = 26.14%

CUT propus = 0.28

Clădirea îndeplinește cerințele de calitate stabilite de legea 10/1995. Conform memoriului tehnic de structură clădirea îndeplinește cerințele de rezistență și stabilitate, precum și siguranța în exploatare.

Lucrarile de construire se vor desfasura numai în limitele terenului detinut de titular și nu vor afecta domeniul public. Zona destinată organizării execuției va fi împrejmuită și semnalizată corespunzător pentru a nu periclita viața oamenilor. La intrarea în incinta zonei de lucrări se va amplasa un panou de identificare a obiectivului de min. 90x60 cm.

Proiectul elaborat respectă principiile generale de prevenire în materie de securitate și sănătatea muncii, conform Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și legislației în vigoare.

Pentru minimizarea riscurilor care pot apărea în timpul desfășurării activităților pe șantier, antreprenorul va întocmi planul propriu de securitate și sănătate și va descrie în proceduri/instrucțiuni activitățile generatoare de riscuri, care să prezinte succesiunea operațiilor, riscurile și măsurile de protecție ce se impun.

Evaluarea riscurilor previzibile legate de execuția lucrărilor proiectate se refera la:

- ✓ - desfășurarea simultană/sucesivă a unor lucrări sau faze de lucru;
- ✓ - modul de lucru;
- ✓ - echipamente de muncă folosite;

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

- ✓ - utilizarea substanțelor și preparatelor periculoase;
- ✓ - deplasarea personalului;
- ✓ - materiale utilizate;
- ✓ - organizarea șantierului;

În planul de securitate și sănătate al obiectivului se vor preciza regulile aplicabile șantierului și măsurile specifice anumitor riscuri, cum ar fi: căderea de la înălțime, prăbușirea de taluze, apariții de noxe, electrocutarea etc, măsurile privind prevenirea și stingerea incendiilor conform Legii nr.307/2006 privind apărarea împotriva incendiilor și Normativului de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora - C 300-94, precum și măsurile de coordonare pentru prevenirea riscurilor generate de interferarea activităților din șantier.

b) justificarea necesității proiectului;

Proiectul „EXTINDERE HALĂ EXISTENTĂ (FAZA 2)”, se încadrează în Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, pct. 10 a).

Proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 al OUG 57/2007 – privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.

Proiectul propus nu intră sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Proiectul este necesar pentru titular pentru depozitare și producție mix FM 4RL.

Terenul pe care urmează a se realiza construcția este în zona industrială.

c) valoarea investiției:

700000 euro

d) perioada de implementare propusă;

Durata de realizare a construcției este de 12 luni. Durata de exploatare este nelimitată cu condiția întreținerii corecte.

e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

Se atașează planurile anexe ale Certificatului de urbanism, planul de situație, planul de amplasament pentru situația existentă și situația propusă.

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitățile de producție: extinderea propusă nu modifică capacitatea de producție a fabricii, capacitate autorizată de APM Caraș prin autorizația de mediu nr. 106/23.05.2013, revizuită la data de 30.04.2020. În hala nouă se va realiza producția de mix - cantitatea maximă de mix ce va putea fi realizată este de 690,7 to/an.

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz):

Societatea dispune de următoarele utilaje:

Pregătire plăcuțe:

- Existent -- 2 linii de preparare plăcuțe metalice, dotate cu: mașină sablare, mașină aplicare adeziv (compusă din cap aplicator, cuptor, răcitor și bandă transportoare), 2 mașini curățire cap aplicator, 1 uscător. Activitatea de pregătire plăcuțe se desfășoară în spațiu separat de restul halei de producție.
- Pana in Februarie 2021 -- 1 linie noua de preparare a placutelor metalice dotata cu masina pentru generare Data Matrix Code, mașină sablare, mașină aplicare adeziv (compusă din cap aplicator, cuptor, răcitor și bandă transportoare; un mixer Eirich R09;

Extindere 2: se va produce mix (materie primă utilizată în procesul de producție plăcuțe de frână).

Pentru procesul de producere mix se utilizează o linie tehnologică formată din următoarele utilaje:

Mixer Eirich R09:

- Putere instalată: 30kW
- Capacitate maximă: 195kg / 150l
- Capacitate minimă: 50l
- Greutate: 1500kg

Mixerul R09 va fi conectat la o instalație de exhaustare a prafului. Necesarul este de 1000mc/h.

Sistem de cântărire Geromaq:

- Cu 20 de recipiente pentru materia primă
- Capacitate maximă recipient: 120l
- Cântărire manuală
- Confirmare automată pentru cantitatea necesară

Sistemul de cântărire va fi conectat la o instalație de exhaustare a prafului. Necesarul este de 2000mc/h.





Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Atelier de întreținere: aparate de sudură, mașină de lipit benzi, mașină de sablat, mașini de găurit și rectificat, mașini de debitat, mașină de curățat scule, strung, freze, polizoare, prese manuale.

Laborator de calitate: aparate pentru testare (frecvență, tragere, mediu salin), mașină de forfecare, mașini de compresibilitate, mașini de fricțiune, mașină de forfecare, polizor, mașini de găurit, șlefuit, debitat.

Clădiri tehnologice pentru: centrala termică, transformatoare (2buc x 1600 kVA și 2 buc x 2000 kVA) și generator electric (630 kVA și rezervor subteran cu motorină, capacitate 2000 litri), instalație sprinklere.

Spații de depozitare:

-  depozit de substanțe periculoase tip Uf 1766 (6,58 x 1,68 x 3,56 m3, greutate 20 t, fabricat din beton armat C35/45, grosimea pereților 12 cm, grosimea podelei 14 cm).
-  Depozit de materii prime
-  Depozit de produse finite
-  Platformă acoperită pentru depozitarea temporară a deșeurilor S = 195,6 m2.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea:

Etapele procesului tehnologic de producere mix:

- depozitare temporară înaintea procesului de producție a materialelor de fricțiune utilizate
 - o material tip UL care se transferă din TMD Friction Essen catre TMD Friction Romania
 - o ingredientele (materiile prime) necesare pentru a face amestecarea finală în TMD Friction Romania și a obține materialul de fricțiune final de tip FM
- cântărirea ingredientelor (materiile prime) necesare pentru a face amestecarea finală în TMD Friction Romania și a obține materialul de fricțiune final de tip FM. Pentru cântărire se utilizează sistemul de cântărire Geromaq
- amestecarea ingredientelor (materiile prime) necesare pentru a face amestecarea finală în TMD Friction Romania și a obține materialul de fricțiune final de tip FM. Pentru amestecare se utilizează mixerul Eirich R09
- depozitare temporară înaintea introducerii mixului în procesul de producție

În fig. 1 este prezentat schematic procesul de producție mix și utilizarea acestuia.

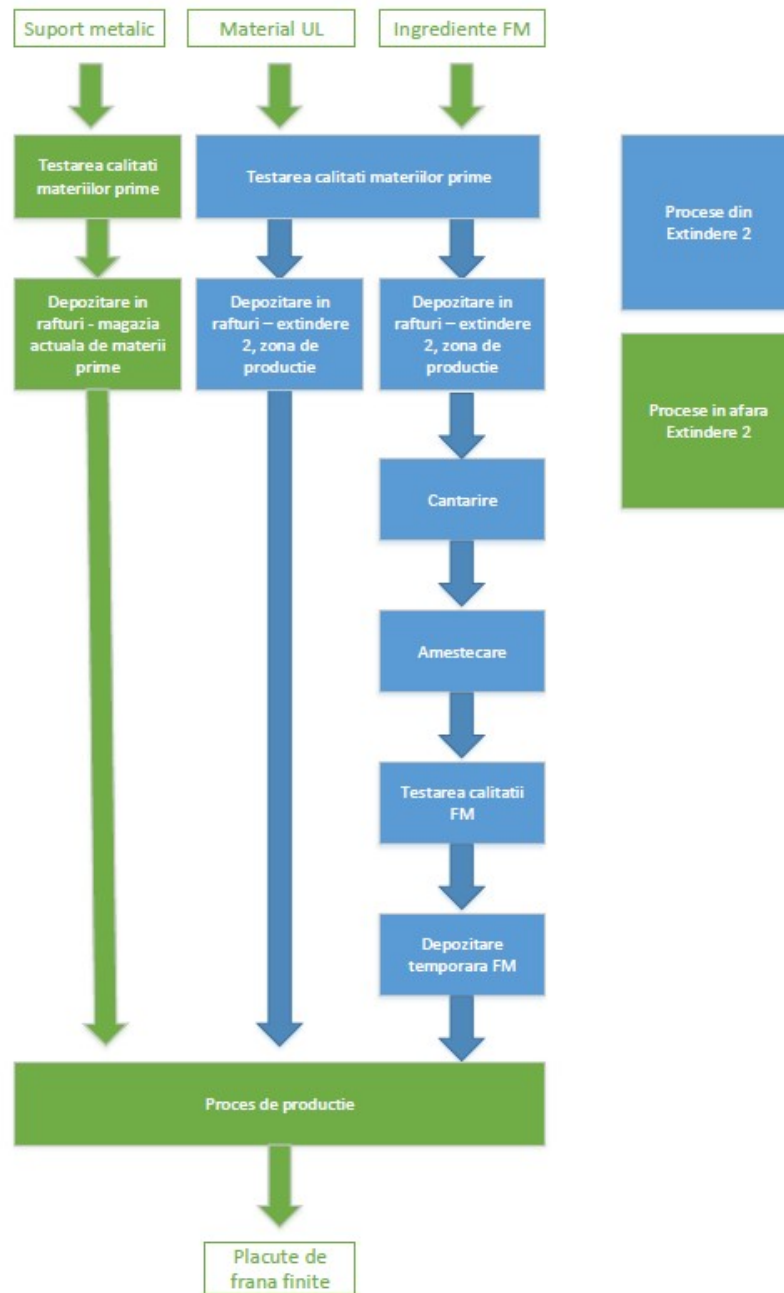


Fig. 1 Proces de producție mix

Materiile prime folosite + fise cu date de securitate pentru fiecare + cantitati/an + mod de depozitare, mod de ambalare -- MSDS atasate

Cantitatile anuale depind de volumul de productie. In ceea ce priveste cele 2 materiale de frictiune finale utilizate in fabricarea placutelor:

- UL -- primit din TMD Friction Essen -- nu suferă nici un proces, se utilizează ca atare în procesul de producție. Se va depozita în hala propusă

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

urmând a fi utilizat direct pentru fabricarea plăcuțelor de frână. Cantitatea maximă anuală folosită va fi 303 to.

- FM -- se primesc ingredientele (materiile prime) din TMD Friction Essen -- în TMD Friction Romania se face amestecarea finală. Cantitatea maximă care va putea fi produsă anual va fi de 690,7 to. Materiile prime folosite pentru producerea acestui mix sunt:

FM 4RL	Materii prime	Denumire materie primă	Materii Prime pentru FM 4RL max to/an
	TA0064	Twaron para aramid	13,3
	TF0008	Magnesium oxide	62,3
	TF0015	Alluminiumoxid	36,1
	TF0019	Schwerspat C11	53,1
	TF0036	Chromerz	47,2
	TF0037	Naturally occurring vermiculite	37,1
	TF0046	Silicon carbide	16,8
	TF0054	Tribotec frenostannid	22,9
	TF0079	Resilent graphite carbon	18,4
	TF0094	Petrolkoks	89,2
	TF0104	Tribotecc bic 83	42,2
	TF0109	Tribotecc ferrostar	18,0
	TF0849	Graphit	40,9
	TH0047	Cellobond j1098h	33,9
	TM0001	Aluminium alloy	8,5
	TM0729	Stax steel fibers	150,9

- Modul de ambalarea materiilor prime: în saci închiși sau în cutii tip europalet, sigilate până la utilizare
- Mod de depozitare: pe raft

Subproduse obținute - tip + fise cu date de securitate + cantitati/an + mod de depozitare, mod de ambalare

Subprodusul obținut prin amestecarea ingredientelor în hala 2 este mixul FM 4RL

- FM 4RL -- se primesc ingredientele primare și se face amestecarea finală aici. Cantitatea maximă care se poate obține este de 690,7 to/an.

Fişele cu date de securitate pentru mixul FM final (produs în TMD Friction România) și pentru UL (mixul care se primește de la partenerii societății) sunt atasate la prezenta documentație.

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:

Societatea este racordată la rețelele urbane de distribuție a energiei electrice, gazelor naturale, apei potabile și la canalizare.

Apele pluviale de pe acoperișurile hale noi vor fi colectate în bazin subteran din beton armat, $v = 25$ mc, dotat cu două pompe submersibile, existent deja pe amplasament. Sistemul de canalizare pluvial este dotat cu două separatoare de produse petroliere pentru colectarea apelor din zona platformei de colectare deșeuri și a apelor din parcare societății.

Alimentarea cu apă: Apa pentru necesități igienico-sanitare precum și pentru instalațiile tehnologice în cadrul amplasamentului este asigurată prin racordul la rețeaua de apă potabilă a Municipiului Caransebes de societatea **S.C. AQUACARAȘ S.A.**

Alimentarea cu energie electrică: Este asigurată de **S.C. ENGIE S.R.L.**

Alimentarea cu gaz: Necesari producerii energiei termice, arderii compuşilor organici volatili în instalația RTO, precum și proceselor de uscare este furnizat de **S.C. E.ON Energie România S.A.**

4. Evacuarea apelor uzate

Canalizarea menajeră este racordată la rețeaua de canalizare a Municipiului Caransebes. Preluarea apelor uzate menajere se face de societatea **S.C. AQUACARAȘ S.A.** Nu se va realiza o altă rețea de canalizare.

Instalații

1. **Instalații sanitare.**

Datorită reliefului în care este amplasată fabrica s-a optat pentru canalizarea apelor uzate menajere prin intermediul unei stații de pompare amplasată subteran într-un camin etans din beton armat. Colectarea apelor uzate menajere până la stația de pompare se face gravitațional printr-o rețea de canalizare executată cu tuburi din PVC – kg cu garnitură de etansare și mufa. Conductele de canalizare prin pompare se realizează cu tuburi din PEID îmbinate prin electrofuziune. Stația de pompare se echipază cu două pompe submersibile cu rotor retras, fabricate Wilo sau similare din care una este rezervă. Funcționarea stației este automatizată funcție de nivelul apei din camin prin intermediul unei sonde de nivel și regulator electronic. Stația se echipază cu tablou propriu de protecție și automatizare, amplasat la exterior în cutie etansă la intemperii și prevăzut cu semnalizare optică a avariilor (lampa fulger). Semnalizarea

avariilor se face și la dispeceratul fabricii. Debitul stației este de 30 mc/h la presiunea de 28 mCA .

Apele pluviale de pe acoperisuri și platforme se colectează printr-o rețea de canalizare direcționată spre rigolele stradale. Colectarea apelor meteorice de pe acoperisul halei de producție se realizează prin receptori de terasă și conducte din polietilena în sistemul Geberit Pluvia. Colectarea apei de ploaie din incintă se face prin guri de scurgere racordate la colectoare de canalizare pluvială (separate de canalizarea menajeră) amplasate pe caile de acces pe cele două laterale ale halei de producție.

Colectarea apei de ploaie de pe platforma de parcare se face prin intermediul unui separator de produse petroliere.

2. Instalații termice: incalzire-racire. La zona de extindere propusă se prevede dotarea cu instalație de HVAC. Incalzirea și racirea se face prin sistem de ventilație montată în tavan unde se va monta și tubulatură de aport de aer proaspăt.

3. Instalații electrice.

În zona de extindere propusă sunt prevăzute instalații electrice interioare și exterioare pentru iluminat, prize, etc., pentru o funcționare optimă conform proiectului de instalații electrice.

Este recomandată execuția în primă etapă a tubulaturii și a coloanelor, pentru evitarea spargerii ulterioare sau a traseelor aparente nedorite.

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;

Lucrările se vor desfășura în incinta societății, afectând strict zona unde se construiește extinderea și zona imediat învecinată. Pământul excavat pentru fundație se va depozita în zona de organizare a șantierului și ulterior va fi folosit pentru umplerea fundației. Surplusul se va transporta cu societăți autorizate și se va reface zona verde.

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente: drumurile de acces în incintă se vor extinde prin betonare și elicopterizare. Împrejmuirea parcelei există. Se propune extinderea de drumuri și a circulației în incintă pentru a facilita accesul camioanelor în zona nouă de depozitare propusă.

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare: nu este cazul

- metode folosite în construcție/demolare: se vor folosi cele mai bune tehnici disponibile la momentul respectiv.

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;

Faza de desființare: nu este cazul

Faza de construcție:

- ✓ se vor realiza săpăturile necesare fundației
- ✓ se va turna betonul în găurile realizate – betonul va fi aprovizionat din afara societății și va fi transportat cu ajutorul unei betoniere, care va turna betonul direct în găurile realizate pentru fundație.
- ✓ Se vor aduce materialele necesare pentru construcție. **Zona de extindere propusa in FAZA 2, se va face in partea de nord al halei si va fi alcatuita din zona de depozitare care se va uni cu zona de depozitare materie prima prin desfiintarea peretelui exterior in treptul extinderii. Extinderea din FAZA 2 va avea si o zona de productie care va fi impartita in doua, partea a doua din zona de productie va fi inchisa cu pereti din panouri sandwichici tip PUR si cu tavan suplimentar tot din panouri sandwich pentru ca va trebui sa se pastreze temperatura constanta de 25 grade. Pentru consumul redus de energie peretii exterior in zona acestui spatiu se vor placa in interior cu vata minerala de 10 cm.**

In partea sudica a halei pe toata lungmea sa se afla zonele care deservesc functiunii de productie: vestiare, grupuri sanitare cu dusuri, birouri si spatii tehnice pentru functionarea optima a acestora. Casele de scara duc la zona de mezanin sau etaj unde se afla sala de mese, grupurile sanitare, zona de relaxare si zona de birouri administrative.

Sistem constructiv extindere propusa a halei existente

Hala existenta este o constructie in regim Parter.

Fundatiile sunt continue din beton armat,prevazute cu centuri la partea inferioara si superioara. Suprastructura este din conceputa din elemnte metalice cu stalpi metalici tip HEA si grinzi metalice.

Extinderea propusa se va face cu structura metalica, fundatiile sunt conform proiect de rezistenta din beton armat. Suprastructura este din conceputa din elemnte metalice cu stalpi metalici tip HEA si grinzi metalice.

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

Zona de producție care va avea o temperatură constantă de 25 grade se va închide cu pereți sandwich tip PUR și tavan suplimentar din panouri sandwich tip PUR, pentru susținerea acestei compartimentări se propune o structură metalică suplimentară în interiorul extinderii.

Acoperișul este de tip terasă cu o înclinare de 2 grade din tablă cutată montată pe structură metalică.

Finisajele interioare a extinderii propuse

Extinderea propusă va avea funcțiunea de depozitare și finisajul pardoseli va fi beton elicopterizat.

- pereți interiori vor fi în panouri sandwich tip PIR REI 180 în zona de depozitare și panouri sandwich tip PUR în zona de producție, compartimentările în zona de producție cu temperatură constantă de 25 grade vor fi din gipscarton simplu placat.

Finisajele exterioare:

- **Pereți:** Închiderile exterioare a extinderii propuse vor fi din panouri metalice pereți sandwich tip PIR Panouri termoizolante cu spumă poliuretanică pentru obținerea unei conductibilități termice cât mai scăzute, conservând căldura și ducând la o scădere a consumului anual de energie. Structura metalică va avea rezistența la foc 15 min.

- învelișurile se propune din tablă metalică și termoizolație protejată cu hidroizolație conform proiect.

Faza de punere în funcțiune:

- ✓ Funcțiunea clădirii este de fabrică producție plăcuțe de frână, activitate autorizată de APM Caraș-Severin. În zona de extindere se va produce mix – un ingredient necesar producției de plăcuțe de frână. Producerea mix-ului nu va afecta capacitatea autorizată a fabricii. După finalizarea extinderii societatea va solicita revizuirea autorizației de mediu și va pune în funcțiune noua parte a clădirii.

Faza de exploatare:

- ✓ În perioada de exploatare se vor genera deșeurile, acestea vor fi eliminate cu firme specializate și autorizate d.p.d.v. al protecției mediului..
- ✓ În perioada de exploatare au loc procese de producție și sunt necesare utilajele.

- relația cu alte proiecte existente sau planificate:

Proiectul propus este o extindere a clădirilor fabricii existente, fabrică de producție plăcuțe de frână, activitate autorizată d.p.d.v. al protecției mediului de APM Caraș-Severin.

- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare:

Având în vedere că fabrica este construită mai demult și având în vedere necesitatea extinderii spațiului de desfășurare a activității nu s-au studiat alternative teritoriale. Alternativele studiate s-au referit la tipul construcției și la materialele folosite. S-a optat pentru materialele similare cu restul clădirilor din incintă.

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor): nu este cazul

- alte autorizații cerute pentru proiect: nu este cazul.

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

✓ Nu este cazul

În cazul în care se va dori demolarea construcției ce face obiectul prezentului proiect aceasta se va realiza simplu, prin demotnarea halei. Fundația va putea fi îndepărtată prin extragere. Refacerea amplasamentului se va realiza prin înnierbare. Deșeurile rezultate sunt: materiale de construcții, beton, țigle. Acestea vor fi gestionate cu firme specializate și autorizate d.p.d.v. al protecției mediului.

V. Descrierea amplasării proiectului:

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare: *proiectul nu intră sub incidența Convenției.*

- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare: nu este cazul.

- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970:

X: 302.015,

Y: 433.480

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare -

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) protecția calității apelor:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul: ape uzate menajere sunt evacuate în canalizarea orașului, ape pluviale – sunt trecute prin 2 separatoare de produse petroliere.

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute: canalizarea pluvială este dotată cu două separatoare de produse petroliere:

- tip Oleopass – NG 15-20, preia apele pluviale din zona platformei de colectare deșeuri. Caracteristici: debit nominal 7 l/s, capacitate totală * 6158 l, capacitate apă / nămol – 5000 l
- tip S235 IRG 2, preia apele pluviale provenite din parcare unității. Caracteristici: debit nominal – 120 l/s, capacitate totală – 29837 l, capacitate apă/nămol – 12000 l.

Nu sunt necesare alte instalații pentru extinderea propusă.

b) protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri: pentru perioada de funcționare: praf de la activitatea de producție, compuși organici volatili.

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă:

- Instalații de exhaustare pentru cântar și mixer.

c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații: Pe perioada construcției noi o sursă de poluare o constituie zgomotul produs de utilaje – va fi în limite normale. În perioada de funcționare nu există surse de zgomot suplimentare celor din procesul de producție autorizat de APM.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor: Pe perioada construcției se va planifica un număr cât mai mic de utilaje care să lucreze concomitent.

d) protecția împotriva radiațiilor:

- sursele de radiații: nu este cazul.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor: nu este cazul.

e) protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime: Prin construcțiile care se realizează, modificările aduse reliefului sunt ne semnificative, deoarece se excavează strict în zonele în care se va amplasa fundația. Impactul fizic asupra solului se va manifesta doar în perioada de construcție.

În urma realizării fundației pământul amestecat cu deșeuri vegetale se va depozita și va fi utilizat apoi pentru nivelarea solului. Surplusul va fi evacuat în afara incintei și se va reface spațiul verde.

O posibilă sursă de poluare a solului o reprezintă scurgerile de ulei și produse petroliere de la utilajele folosite pentru realizarea construcției. Societatea este dotată cu 2 separatoare de produse petroliere. Pentru limitarea efectelor se vor achiziționa materiale absorbante, iar acestea după ce sunt impregnate cu produse petroliere vor fi eliminate cu firme specializate.

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului: întreținerea corespunzătoare a utilajelor folosite.

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatică:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect: în zonă nu există areale sensibile.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate: nu este cazul.

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public: nu este cazul, activitatea firmei este în zonă industrială.

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele: nu este cazul, activitatea firmei este în zonă industrială.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public; *nu este cazul, construcția nu are un impact negativ asupra acestora.*

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatarei, inclusiv eliminarea: Deșeurile rezultate în perioada de construire sunt prezentate în tabelul nr. 1:

Tabel 1: Deșeuri generate, mod de depozitare

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate	Mod de gestionare
1	Materiale izolante	17 06 04	20 kg	Firme specializate
2	Deseuri menajere	20 03 01	2 m3	Firme salubritate

Deșeurile rezultate din procesul de producție mix (procesul ce se va desfășura în extinderea propusă) sunt:

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate t/an	Mod de gestionare
1	Ambalaje cu conținut de substanțe periculoase	15 01 10*	5 t	Firme specializate
2	Ambalaje plastic	15 01 02	50 t	Firme specializate

- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate: societatea va produce o cantitate minimă de deseuri prin realizarea unui proiect bun și un calcul corect al materialelor de construcții necesare. De asemenea societatea se va asigura că muncitorii care vor realiza construcția sunt profesioniști și nu vor risipi materiale.

- planul de gestionare a deșeurilor: deșeurile rezultate vor fi colectate selectiv, la locul de producere. Acestea vor fi valorificate sau eliminate cu firme specializate și autorizate d.p.d.v. al protecției mediului.

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase: în perioada de construcție nu se vor utiliza produse chimice periculoase. În perioada de funcționare se vor utiliza materiile prime prezentate mai sus, pentru care sunt atașate prezentului memoriu fișele cu date de securitate.

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse: în perioada de construcție nu se vor utiliza produse chimice periculoase. În perioada de funcționare se vor utiliza materiile prime prezentate mai sus, pentru care sunt atașate prezentului memoriu fișele cu date de securitate.

Materii prime	Denumire materie primă	Clasificare	Ambalare, depozitare	Materii Prime pentru FM 4RL max to/an
TA0064	Twaron para aramid	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	13,3

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

TF0008	Magnesium oxide	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	62,3
TF0015	Alluminiumoxid	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	36,1
TF0019	Schwerspat C11	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	53,1
TF0036	Chromerz	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	47,2
TF0037	Naturally occurring vermiculite	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	37,1
TF0046	Silicon carbide	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	16,8
TF0054	Tribotec frenostannid	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	22,9
TF0079	Resilent graphite carbon	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	18,4
TF0094	Petrolkoks	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	89,2
TF0104	Tribotec bic 83	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	42,2
TF0109	Tribotec ferostar	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	18,0
TF0849	Graphit	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	40,9
TH0047	Cellobond j1098h	H317, H412	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	33,9
TM0001	Aluminium alloy	GH309, H410	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	8,5
TM0729	Stax steel fibers	Neclasificat	Saci plastic sau cutii lemn, pe raft	150,9

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației: preparatele chimice sunt depozitate conform prevederilor din fișele cu date de securitate și utilizate și manipulate conform instrucțiunilor din aceleași fișe. Amabaljele rezultate sunt gestionate cu firme specializate.

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

Pentru realizarea proiectului nu se folosesc resurse naturale. Materialele de construcții vor fi achiziționate de la firme specializate, cu certificate de conformitate.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- **impactul asupra populației:** impact direct, pozitiv, de lungă durată – locuri de muncă în zonă

- **impact asupra sănătății umane:** impact direct, neutru.

-impactul asupra biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră).

Nu este cazul – nu există nici un fel de impact deoarece proiectul nu se află în apropierea ariilor naturale protejate.

- **impactul asupra zgomotelor și vibrațiilor:** proiectul propus nu produce impact suplimentar.

- **impactul asupra peisajului și mediului vizual:** este zonă industrială, deci clădirea nu va aduce modificări peisajului.

- **impactul asupra patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente:** nu există în zonă patrimoniu istoric și cultural.

Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ): impactul este pozitiv, pe termen lung.







- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate): având în vedere faptul că zona este industrială impactul este nesemnificativ.







- magnitudinea și complexitatea impactului: Având în vedere toate aspectele prezentate pe parcursul memoriului prin implementarea proiectului nu se aduce un impact suplimentar asupra zonei și factorilor de mediu.

- probabilitatea impactului: impactul probabil va fi în perioada de construcție, în perioada de funcționare impactul este nesemnificativ: nu se aduce un impact suplimentar față de activitatea deja desfășurată și autorizată d.p.d.v. al protecției mediului.

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului: perioada construcțiilor – aproximativ 8 luni.

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului: Pentru protejarea factorilor de mediu trebuie implementate următoarele măsuri:

-  Evitarea mersului în gol a utilajelor;
-  Limitarea orarului zilnic de lucru la 10 ore;
-  Evitarea lucrului pe timp de noapte
-  Respectarea disciplinei tehnologice
-  Respectarea normelor de igienă
-  Interzicerea deversării oricăror soluții provenite de la construcții în orice sursă de apă.

-  Folosirea utilajelor de construcție doar atât cât este necesar, utilizând un număr minim necesar de utilaje concomitent.
-  Respectarea organizării de șantier
-  Nivelarea pământului pe zonele circulate de utilaje.
-  Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor, atât pe suprafața aferentă obiectivului cât și în vecinătate. Valorificarea sau eliminarea, după caz, cu firme specializate și care sunt autorizate d.p.d.v. al mediului pentru aceste activități
-  Scurgerile de produse petroliere vor fi localizate și se vor aplica produse absorbante.
-  Pământul se va nivela astfel încât să nu existe bălțiri pe timpul construcției pentru a evita omorârea speciilor de amfibieni.

- natura transfrontalieră a impactului: nu este cazul.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă: pe perioada de construcție se vor lua măsurile necesare pentru a avea o bună organizare de șantier, nr. de utilaje utilizate concomitent să fie minim, depozitarea materialelor necesare construcției să fie depozitate ordonat, deșeurile să fie colectate selectiv și gestionate conform legislației în vigoare.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele):

Proiectul nu se încadrează în directivele prezentate mai sus.

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat: nu este cazul.

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;

Lucrarile de executie se vor desfasura numai în limitele incintei detinute de titular și nu vor afecta domeniul public. Zona destinată organizării executiei va fi împrejmuită și semnalizată corespunzător pentru a nu periclita viața oamenilor. La intrarea în incinta zonei de lucrări se va amplasa un panou de identificare a obiectivului de min. 90x60 cm. Organizarea de șantier se va limita la rulote (vestiare) pentru muncitori și unelte și se va asigura în incinta, fără a bloca caile de acces.

Proiectul elaborat respectă principiile generale de prevenire în materie de securitate și sănătatea muncii, conform Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și legislației în vigoare.

Pentru minimizarea riscurilor care pot apărea în timpul desfășurării activităților pe șantier, antreprenorul va întocmi planul propriu de securitate și sănătate și va descrie în proceduri/instrucțiuni activitățile generatoare de riscuri, care să prezinte succesiunea operațiilor, riscurile și măsurile de protecție ce se impun.

Evaluarea riscurilor previzibile legate de execuția lucrărilor proiectate se referă la:

- desfășurarea simultană/sucesivă a unor lucrări sau faze de lucru;
- modul de lucru;
- echipamente de muncă folosite;
- deplasarea personalului;
- materiale utilizate;
- organizarea șantierului;

În planul de securitate și sănătate al obiectivului se vor preciza regulile aplicabile șantierului și măsurile specifice anumitor riscuri, cum ar fi: căderea de la înălțime, apariții de noxe, electrocutarea etc, măsurile privind prevenirea și stingerea incendiilor conform Legii nr.307/2006 privind apărarea împotriva incendiilor și Normativului de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora - C 300-94, precum și măsurile de coordonare pentru prevenirea riscurilor generate de interferarea activităților din șantier.

Delimitarea incintei șantierului este conform planului de situație și se realizează cu ajutorul unei împrejmuiri provizorii din panouri metalice sau de osb. Menționăm că pentru organizarea lucrărilor de șantier, nu sunt necesare spații suplimentare aflate în afara limitelor incintei din planul de situație. Accesul și aprovizionarea șantierului se asigură din drumul județean, fără obstructionarea traficului auto.

- localizarea organizării de șantier: pe terenul beneficiarului.

Extindere hală existentă (faza 2) – S.C. TMD FRICTION ROMANIA S.R.L.

- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier: având în vedere că pentru realizarea proiectului este necesară o organizare de șantier pe o suprafață mică – aproximativ 50 m² impactul este nesemnificativ.

- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier: noxe provenite de la utilajele folosite în procesul de construcție, scurgeri de produse petroliere de la utilaje. Pentru reținerea scurgerilor de produse petroliere societatea este dotată cu materiale absorbante, lopeți, gățeli, ambalaje, iar pentru minimizarea noxelor se vor folosi concomitent un număr minim de utilaje.

- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu: Pentru reținerea scurgerilor de produse petroliere societatea este dotată cu materiale absorbante, lopeți, gățeli, ambalaje, iar pentru minimizarea noxelor se vor folosi concomitent un număr minim de utilaje.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității: la finalizarea investiției nu sunt necesare lucrări de refacere a mediului. – proiectul se realizează în spațiul beneficiarului, iar organizarea de șantier este pe o suprafață foarte mică. La finalizarea proiectului toate materialele de construcții rămase vor fi îndepărtate și transportate în afara sitului. La fel se va proceda și cu deșeurile, acestea fiind gestionate cu firme specializate și autorizate d.p.d.v. al protecției mediului.

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale:

În cazul producerii unor poluări accidentale - scurgeri de produse petroliere societatea este dotată cu materiale absorbante, lopeți, gățeli, ambalaje. Deșeurile astfel rezultate vor fi gestionate cu firme specializate și autorizate d.p.d.v. al protecției mediului.

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației:

La închiderea activității societatea va proceda la valorificarea utilajelor, materiilor prime și a produselor finite prin vânzare, iar deșeurile vor fi gestionate cu firme specializate. Clădirea poate fi demolată, respectându-se normele tehnice din construcții și prevederile legale d.p.d.v. al protecției mediului.

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului: Clădirea poate fi demolată, respectându-se normele tehnice din construcții și prevederile legale d.p.d.v. al protecției mediului. Zona se reabilitează prin înnierbare.

XII. Anexe - piese desenate:

1. planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor; formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele); planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

- a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970:

Proiectul nu se va realiza în arii naturale protejate și n use supune OUG 57/2007.

b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar: Nu este cazul.

c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului: nu este cazul.

d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar:

Nu este cazul.

e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar:



Nu este cazul.

f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare: -

XIV. Proiectul nu se realizează pe ape și nu are legătură cu apele.

Măsuri pentru protejarea mediului înconjurător

Pentru protejarea factorilor de mediu și respectiv a speciilor de plante și animale protejate trebuie implementate următoarele măsuri:

-  Evitarea mersului în gol a utilajelor;
-  Limitarea orarului zilnic de lucru la 10 ore;

- ✚ Evitarea lucrului pe timp de noapte
- ✚ Respectarea disciplinei tehnologice
- ✚ Udarea rezervelor de pietriș și nisip dacă este cazul (temperaturi ridicate, absența ploii un timp îndelungat)
- ✚ Întreținerea stației de epurare
- ✚ Respectarea normelor de igienă
- ✚ Interzicerea deversării oricăror soluții provenite de la construcții în orice sursă de apă.
- ✚ Folosirea utilajelor de construcție doar atât cât este necesar, utilizând un număr minim necesar de utilaje concomitent.
- ✚ Respectarea organizării de șantier
- ✚ Nivelarea pământului pe zonele circulate de utilaje.
- ✚ Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor, atât pe suprafața aferentă obiectivului cât și în vecinătate. Valorificarea sau eliminarea, după caz, cu firme specializate și care sunt autorizate d.p.d.v. al mediului pentru aceste activități
- ✚ Pământul rezultat din excavații se va depozita compact, iar ce nu se folosește la fixarea fundațiilor se va depozita în locuri prevăzute de beneficiar.
- ✚ Scurgerile de produse petroliere vor fi localizate și se vor aplica produse absorbante.
- ✚ Pământul se va nivela astfel încât să nu existe bălțiri pe timpul construcției pentru a evita omorârea speciilor de amfibieni.
- ✚ Pentru o bună urmărire a încadrării în normativele legate de protecția mediului se va urmări ca instalațiile din dotare – centrala termică - să fie în perfectă stare de funcționare.
- ✚ Se va realiza monitorizarea speciilor de plante, pești și animale pe perioada construcției și pe perioada funcționării.

Întocmit:

S.C. IT & Mediu S.R.L
Expert elaborator studii de mediu
Poziția 325
str. Liege nr. 5/10, 300639, Timișoara
Tel: 0256/426617
Mobil: 0722 533 648, 0722 877 728
E-mail: pirleah@yahoo.com
office@electro-mediu.ro
itmediu@electro-mediu.ro
Web: www.electro-mediu.ro

S.C. TMD FRICTION ROMANIA SRL

ANDREW TURNER

ADMINISTRATOR